

BT18 – Tour double pleine huile
Tournage – Fraisage – Contre-perçage

DEUX POSTES DE TRAVAIL INDÉPENDANTS, UNE SEULE COMMANDE.

RAQUETTE DE SERRAGE ROTO-LINÉAIRE
BROCHE DE TOURNAGE 4'000 t/min
3 PORTE-OUTILS PAR POSTE
BROCHE DE FRAISAGE



Caractéristiques machine :

Machine de tournage avec double poste de travail autonome. Mécanique de précision montée sur un bâti mécano-soudé recuit et généreusement dimensionné, garantissant une excellente stabilité de l'ensemble. Les coulisses sont équipées de rails de guidage avec cage à billes précontraintes ainsi que de paliers et vis à billes précontraintes assurant la précision de positionnement.

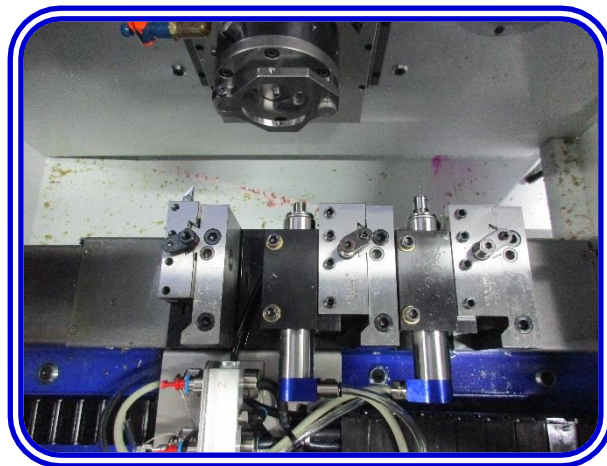
Caractéristiques et équipements de base

Dimensions (L / P / H) : 1700 / 1250 / 2400 mm	Aspiration des vapeurs d'huile
Alimentation : 3X400 VAC / 50/60 Hz / 16A	Broche de tournage 4'000 tr/min
Commande numérique FANUC 0i TF Plus bi-canal	3 porte-outils par poste
Moteurs d'axes & amplificateur FANUC	Bac d'arrosage 60l
Pression pneumatique : 6 bars	Manivelle de commande déportée
Poids : 1300 kg.	Courses utiles : X = 280 mm Z = 80mm

Les 2 postes sont programmables séparément.
Le coffret de commande est monté sur une glissière pour déplacer placer l'écran.

Options

Broche de fraisage 30'000 t/min ou 60'000 t/min	Usinage par coordonnée polaire (fraisage)
Lunette de centrage des outils	Raquette de serrage roto-linéaire

CONFIGURATION INTERCHANGEABLE**3 BURINS****1 BURIN + 2 BROCHES HF**

AUTRES OPTIONS DISPONIBLES SUR DEMANDE.