

BreTech

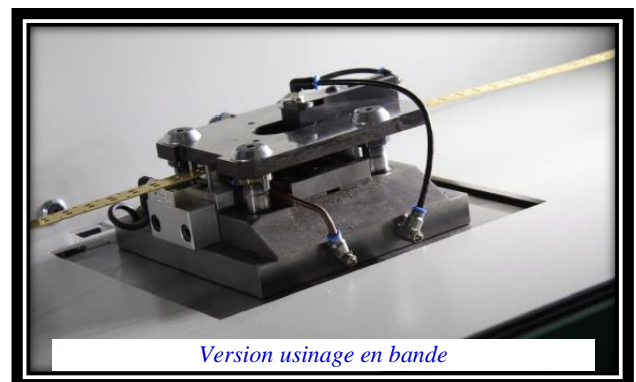
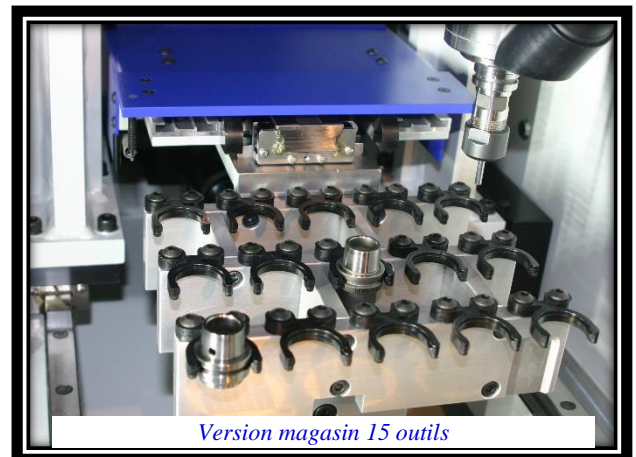
Machines-outils

BT17 – Micro-usinage

Encombrement mini, performance maxi

Machine de micro-usinage 3 axes de haute précision.

Existe en différentes versions : Table – Usinage barquette (3R) – Usinage bande.



Caractéristiques machine :

Machine de micro-usinage haute précision montée sur un bâti mécano-soudé recuit et généreusement dimensionné, garantissant une excellente stabilité de l'ensemble. Les coulisses sont équipées de rails de guidage avec cage à billes précontraintes ainsi que de paliers et vis à billes précontraintes assurant la précision de positionnement.

Caractéristiques	Équipements et précision de base
Dimensions (L / P / H) : 1014 / 990 / 1900 mm	Broche 50'000 tr/min, 2.3kW + groupe froid
Alimentation : 3X400 VAC / 50/60 Hz / 20A	Manivelle de commande
Poids : 800 kg.	Magasin 5 outils HSK-25E
Commande numérique FANUC 0i MF Touch (tactile)	Table rainurée 170x120 mm
Moteurs d'axes & amplificateur FANUC	Précision d'usinage standard : +/- 2.5µm
Courses utiles : X = 170 mm Y = 120 mm Z = 80mm	Répétabilité standard : 2µm.
Avance Rapide : 10 m/min	Avance d'usinage : 0,1 – 3500 mm/min

3 supports de travail configurables

Options :

	BT-17 TABLE RAINURÉE	BT-17 / 3R USINAGE BARQUETTE	BT-17 / BD USINAGE BANDE (1)
Kit Precision 1 *	✓	✓	✓
Kit Precision 2 **	✓	✓	✓
Magasin 15 outils	✓	✓	✓
Aspiration copeaux	✓ (Escamotable)	✓ (Escamotable)	✓ (Intégré)
Brouillard d'huile	✓	✓	✓
Palpeur pce Renishaw OMP40-2	✓	✓	✓
Palpeur outils (touche) Blum z-pico	✓	✓	✓
Palpeur outils (laser) Blum Nano NT	✓	✓	✓
Mesure hauteur du presse-flanc ***	✗	✗	✓
Contrôle du pas de bande	✗	✗	✓
Extraction pce	✗	✗	✓
Nettoyage de la bande en sortie de machine	✗	✗	✓

- (1) Système de pilotage bande automatique :
- Guidage simple de la bande, pas de reprise sur trous pilotes.
 - Goupilles pilotes montées sur le presse-flanc, précision +/- 0.02 mm.
 - Goupilles pilotes rétractables, précision +/- 0.002 mm.

* Kit précision 1 : Règle de mesure Heidenhain, Précision +/- 1µm, Répétabilité 1µm.

** Kit précision 2 : Règle de mesure Heidenhain + Calibration laser (avec certificat de mesure).

*** Mesure analogique de la hauteur du presse-flanc. Précision +/- 0.01 mm.

Existe également en version double. Plusieurs machines peuvent-être montées à la suite.

D'autres configurations ou options possibles sur demande.