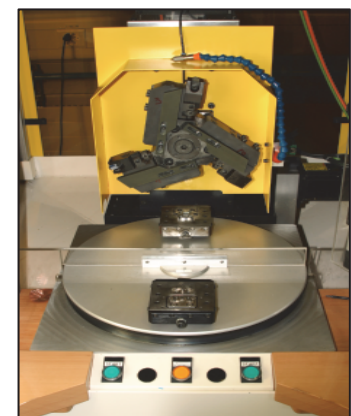
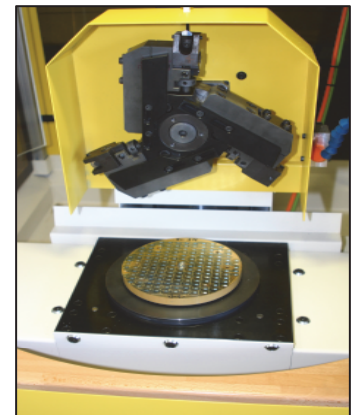


BT53 – Facetteuse - Diamanteuse

Facetteuse – Diamanteuse 4 Axes CNC pour index de montre
Disque de diamantage 3 bras ø 300 mm



Caractéristiques machine :

Machine facettage / diamantage d'index de montre montée sur bâti mécano-soudé recuit et généreusement dimensionné, garantissant une excellente rigidité et stabilité de l'ensemble. Les coulisses sont équipées de rails de guidage avec cage à billes précontraintes ainsi que de paliers et vis à billes précontraintes assurant la précision de positionnement.

- Bâti mécano-soudé avec intérieur en entonnoir pour faciliter la récupération des copeaux.
- Courses X et Y = 200 mm ; Course Z = 80 mm
- Vaporisation de liquide de coupe par dispositif Mecanex ou Bijur.
- Purificateur d'air.
- CNC Fanuc 0i

Broche de diamantage :

- Broche motorisée de précision \varnothing 100 mm, cône C38.
- Vitesse de rotation de 200 à 1600 rpm (Vitesse de coupe env. 25 m/sec).
- Disque de diamantage à 3 bras \varnothing 300, avec réglage individuel des diamants.

Table indexable (axe C)

- Entraînement par diviseur précontraint.
- Posage de travail \varnothing 160 mm posé sur mandrin 3R.

Variante pour diamantage pièce à pièce (pièces complexes)

- Charge/Décharge manuelle sur table rotative 2 X 180° pour diamantage en temps masqué.
- Serrage des index par les pieds.
- Serrage et indexage du posage par dispositif Erowa.

Options

- Lecteur de puce RFID pour reconnaissance des palettes (chargement des données de corrections).
- Règles de mesures.

Équipements complémentaires

- Banc de préérilage du disque de diamantage par microscope à tête goniométrique.
- Banc de préérilage du disque de diamantage par caméras.
- Banc d'équilibrage du disque de diamantage.
- Poste de mesure automatique externe avec caméra numérique de haute définition, permettant la correction individuelle des positions des appliques sur la palette (décalages : X, Y, θ).

D'autres configurations ou options possibles sur demande.